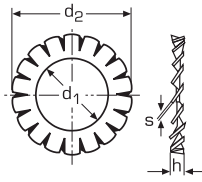
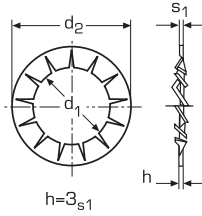


DIN 6798


Forma A



Forma J



Podkładka ząbkowana A2 / A4

d1	dla gwintu	d2	s	h	
2,2	M2	4,5	0,3	~0,9	1000
2,5	M 2,3	5,0	0,4	~1,2	1000
2,7	M 2,5	5,5	0,4	~1,2	1000
3,2	M 3	6,0	0,4	~1,2	1000
3,7	M 3,5	7,0	0,5	~1,5	1000
4,3	M 4	8,0	0,5	~1,5	1000
5,1	M 5	9,0	0,5	~1,8	1000
5,3	M 5	10,0	0,6	~1,8	1000
6,4	M 6	11,0	0,7	~2,1	1000
7,4	M 7	12,5	0,8	~2,4	1000
8,2	M 8	14,0	0,8	~2,4	1000
8,4	M 8	15,0	0,8	~2,4	1000
10,5	M 10	18,0	0,9	~2,7	1000
13,0	M 12	20,5	1,0	~3,0	500
15,0	M 14	24,0	1,0	~3,0	500
17,0	M 16	26,0	1,2	~3,6	500
19,0	M 18	30,0	1,4	~4,2	200
21,0	M 20	33,0	1,4	~4,2	200
23,0	M 22	36,0	1,5	~4,5	200
25,0	M 24	38,0	1,5	~4,5	200
28,0	M 27	44,0	1,6	~4,8	100
31,0	M 30	48,0	1,6	~4,8	100